

Fiche Technique

ABSORBANT SEPIOLITE

| ANALYSE CHI | MIQUE : |
|--------------------------------|---------|
| Si O ² | 60,7 % |
| $Al^2 O^3$ | 3,1 % |
| Fe ² O ³ | 1 % |
| Mg O | 21,8 % |
| Ca O | 1,6 % |
| $Na^2 O + K^2 O \dots$ | 1,3 % |
| C. Loss | 10,5 % |

STABILITE ET REACTIVITE:

- Non abrasif
- Non toxique
- Non nocif
- Déodorant

DONNEES TECHNIQUES:

| Composition: | |
|---|---------------------------------|
| Sépiolite | 80 % |
| Autres argiles (appartenant à la composition na | turelle du produit) 20 % |
| <i>pH</i> | |
| Densité | . comprise entre 0,600 et 0,700 |
| Dureté (échelle Mohs) | |
| Résistance mécanique (indice Shell) | 3.5 kg/cm ² |
| Résistance à l'attrition | 0.85 (± 0,15 %) |

GRANULOMETRIE, HUMIDITE ET ABSORPTION:

| SEPIOLITE 4/. | 30 | SEPIOLITE 15/30 | | SEPIOLITE 30/60 | |
|---------------------------|---------|---------------------|---------|-------------------------|--------------|
| Répartition | Moyenne | Répartition | Moyenne | Répartition | Moyenne |
| > à 3,35 mm | 22,2 % | > à 1,18 mm | 7,6 % | > à 0,60 mm | 16,5 % |
| De 2,36 à 3,35 mm | 30,6 % | De 0,85 à 1,18 mm | 69,6 % | De 0,42 à 0,60 mm | 64,6 % |
| De 1,18 à 2,36 mm | 32,2 % | De 0,60 à 0,85 mm | 21,7 % | De 0,30 à 0,42 mm | 17,65 % |
| De 0,60 à 1,18 mm | 13,5 % | De 0,25 à 0,60 mm | 0,8 % | $<$ \grave{a} 0,25 mm | 1,3 % |
| De 0,25 à 0,60 mm | 1,1 % | < à 0,25 mm | 0,3 % | | |
| $< \grave{a} \ 0.25 \ mm$ | 0,4 % | | | | |
| Humidité | 9 % | Humidité | 9 % | Humidité | 9 % |
| Absorption d'eau* | 95 % | Absorption d'eau* | 105 % | Absorption d'eau* | <i>140 %</i> |
| (± 10 %) | | $(\pm 10 \%)$ | | (± 10 %) | |
| Absorption d'huile* | 50 % | Absorption d'huile* | 70 % | Absorption d'huile* | 90 % |
| (± 5 %) | | $(\pm 5 \%)$ | | (± 5 %) | |

*Selon méthode FORD

Toutes les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des données moyennes

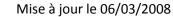
CONDITIONNEMENT STANDARD: Sac plastique de 20 kg (~ 30L). Palette perdue 100 x 120 de 50 sacs.

L'absorbant SEPIOLITE est un produit inerte et exempt de matières nocives connues.

L'absorbant SEPIOLITE sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc.

Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance due à la présence de liquides gras sur les sols.

Comme tout produit absorbant, l'absorbant SEPIOLITE doit être ramassé ou balayé après usage.





Fiche Technique

ABSORBANT SEPIOLITE

PRÉSENTATION DE LA GRANULOMÉTRIE

4/30 15/30 30/60







SAC DE 20 KG



PALETTE PERDUE 100 X 120 DE 50 SACS



5 rue du Croc aux Renards – 45300 Sermaises du Loiret Tél: 02.38.30.23.91/02.38.30.78.80 – Fax: 02.38.30.78.92 Mail: <u>info@chimieloire.com</u> – www.chimieloire.com