



# FICHE TECHNIQUE

Classement et dénomination du produit :	Responsable de la mise sur le marché :
<b>RASOIR BILAMES</b>	<b>JARDIN de FRANCE</b> 15 , RUE DES VARENNES 71140 BOURBON LANCY TEL : 03 85 89 90 92
Usage et mode d'emploi	Mis à jour le : 28 novembre 2007
<b>PRODUIT D'HYGIENE CORPORELLE PRODUIT D'USAGE EXTERNE</b>	

## LES SPECIFICATIONS TECHNIQUES CI-DESSOUS REpondent AUX EXIGENCES REQUISES POUR DES RASOIRS JETABLES BI-LAMES

Pièces constitutives	Conditionnement
1. Deux lames acier inox	Carton de sachet de 20 Poids du carton 1.4 kg Dimensions du carton : 280x190x190 mm Palettisation 16 cartons par couche 9 couches par palette soit 144 cartons en tout
2. Des pièces en plastique : embout pour fixation de la lame, manche, capuchon de protection etc...	
3. Une pièce en aluminium placée entre les deux lames pour maintenir un espacement	

Spécifications		
LAMES ACIER INOX		
Qualité		
Acier spécifique pour rasoir fourni par BRITISH STEEL CORPORATION, U.K. ET HITACHI METAL LTD., JAPON		
Dimensions et autres spécifications	Composition chimique	Pourcentage
Epaisseur : 0.10 mm	Carbone	0.60 à 0.72
Dureté : 580 à 630 VPN	Manganèse	0.40 à 1
Dimensions emmenchement/tranchant 1 <sup>ère</sup> lame : 5.78 mm 2 <sup>ème</sup> lame : 4.40 mm	Silicium	0.50 maximum
	Chrome	12.00 à 14.00
	Nickel	0.50 maximum
Angle d'inclinaison du rasage : 26 ° maximum	Soufre	0.03 maximum
Profil du tranchant : vu au microscope x100, profil uniforme n'ayant pas plus de 3 encoches d'une taille de 0.01 mm	Phosphore	0.04 maximum
	Molybdène	0.50 maximum
	Cuivre	0.35 maximum
Revêtement polymère sur le tranchant : uniforme		
Exposition de la lame : uniforme		
Rendement : 10 rasages maximum		

Spécifications	
PLASTIQUE	ALUMINIUM
Qualité	
Les différentes pièces techniques sont moulées conformément à leur cahier des charges respectif	Aluminium de qualité IS : 737/1986, désignation 3100/h2
Composition	Caractéristiques
Matières premières : <b>H.I.P. et G.P.P.</b>	Epaisseur : 0.5 mm Forme : conforme au cahier des charges